



Fundusze Europejskie
dla Dolnego Śląska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



**DOLNY
ŚLĄSK**

Lista projektów, które nie spełniły kryteriów oceny formalnej - II etap (FEDS.09.04-IP.01-062/23)

Lp.	Nr wniosku o dofinansowanie	Nazwa Wnioskodawcy	Tytuł projektu	Całkowita wartość projektu	Kwalifikowalna wartość projektu	Wartość dofinansowania
1	FEDS.09.04-IP.01-0014/24	"K.R. MICHALSCY" PRZERÓB I OBRÓBKA KAMIENIA KRZYSZTOF MICHALSKI ROBERT MICHALSKI	"Zastosowanie nowych technologii procesowych poprzez zakup Linii Produkcyjnych w Celu Zwiększenia Efektywności Obróbki Kamienia Naturalnego i zastosowania Gospodarki o Obiegu Zamkniętym"	1 141 400,00	939 460,00	613 722,00
2	FEDS.09.04-IP.01-0025/24	Syntoil SA	Wykorzystaniu sadzy z recyklingu do produkcji masterbatchy (pigment do tworzyw sztucznych) w przedsiębiorstwie Syntoil	14 427 880,00	11 770 000,00	7 044 000,00
3	FEDS.09.04-IP.01-0031/24	Harison Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością	Poprawa efektywności energetycznej wraz z instalacją fotowoltaiczną - Harison	705 363,79	573 466,50	313 984,05
4	FEDS.09.04-IP.01-0032/24	Kajzerka Sp. z o.o.	Poprawa efektywności energetycznej oraz montaż instalacji PV Kajzerka	1 493 281,15	1 214 049,71	536 978,33
5	FEDS.09.04-IP.01-0033/24	Włodek Dawid-"PH Włodek"	Realizacja inwestycji OZE	1 618 188,00	1 315 600,00	592 020,00
6	FEDS.09.04-IP.01-0035/24	Pan Kamieniarz Sp. z o.o	Wdrożenie linii produkcyjnej do kamienia naturalnego w celu zastosowania gospodarki obiegu zamkniętego i opracowania nowych produktów	4 975 500,00	4 975 500,00	3 250 350,00
7	FEDS.09.04-IP.01-0038/24	SMEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	Transformacja firmy SMEK sp. z o. o. w kierunku zwiększenia efektywności energetycznej przedsiębiorstwa.	3 647 131,56	2 965 147,60	1 660 814,02
8	FEDS.09.04-IP.01-0039/24	Junami Schiewe Agnieszka	Termomodernizacja budynku należącego do przedsiębiorstwa "Junami" Agnieszka Schiewe	535 132,02	435 066,67	225 664,83
9	FEDS.09.04-IP.01-0040/24	FAGO KOCIEŁOWICZ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA	Termomodernizacja dwóch budynków handlowo-usługowych	1 287 670,10	1 287 670,10	620 511,57

10	FEDS.09.04-IP.01-0041/24	Złota Woda Gracjan Rudnicki	Zwiększenie efektywności energetycznej poprzez wprowadzenie urządzeń niskoemisyjnych.	611 863,50	497 450,00	273 597,50
11	FEDS.09.04-IP.01-0046/24	HOMERIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	Poprawa efektywności energetycznej przedsiębiorstwa szansą na rozwój i skuteczne konkurowanie.	1 932 990,96	1 571 537,36	879 767,18
12	FEDS.09.04-IP.01-0047/24	PIOTR ADAMCZEWSKI FIRMA HANDLOWA "ORNATUS"	Poprawa efektywności energetycznej w zabytkowym obiekcie Villa Elise w Stroniu Śląskim	1 226 671,27	997 293,71	545 073,07
13	FEDS.09.04-IP.01-0054/24	ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSNEGO Jerzy Gawrycki	Zakup i montaż OZE wraz z magazynem energii dla Zakładu Przetwórstwa Mięsnego	952 395,77	952 395,76	666 677,03
14	FEDS.09.04-IP.01-0055/24	"AKLIMA DKT" TOMASZ KRUPSKI SPÓŁKA JAWNA	AKLIMA - termomodernizacja budynku	869 522,76	715 932,74	407 538,51
15	FEDS.09.04-IP.01-0058/24	MOONSHINE MAŁGORZATA SZUMSKA	Modernizacja energetyczna budynku turystycznego Złoty Jar	1 404 292,13	1 141 700,92	523 828,77
Razem				36 829 283,01	31 352 271,07	18 154 526,86